### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (II)特許出願公開番号 特開平8-185290

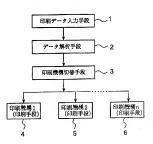
(43)公開日 平成8年(1996)7月16日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup> G 0 6 F 3/12 B 4 1 J 2/44 29/38	္ 放別記号 广内整理番号 D Z	番号 PI 技術表示箇所
		B 4 1 J 3/00 M
		審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 7 頁
(21)出願番号	<b>特願平6-329112</b>	(71) 出線人 000001007
(22) 出顧日	平成6年(1994)12月28日	キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
(CC) (CIBRICE)	平成6年(1984)12月20日	(72)発明者 沢木 宇文
		東京都大田区下丸子3丁目30番2 号 キャンクン株式会社内
		(72) 発明者 高山 誠之
		東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キー ノン株式会社内
		(74)代理人 弁理士 大塚 康徳 (外1名)

#### (54) 【発明の名称】 印刷装置およびその制御方法

#### (57) 【要約】

【目的】使用する印刷機構を指示されずとも、適切な機 術を用いて印刷可能な複数の印刷機構を有する印刷装置 を提供する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 印刷データを入力する入力手段と、 少なくとも2つの互いに異なる印刷機構を有する印刷手 段と.

前記入力手段により入力される印刷データを解析して、 印刷出力する領域ごとに画像の特性を判定する判定手段

該判定手段により判定された特性に応じて、前記印刷機構のいずれを用いるか決定し、前記印刷データを振り分ける制御手段と、を備えることを特徴とする印刷装施。
「簡求項2」 前記印刷機構に任じたエラー 状態を検担
る後出手段と、該検出手段によりエラーが検出される
と、エラーを住じた日刷機構から、エラーの生じていない印刷機構やデータを振り替える手段とを更に備えることを特徴とする診察項1に高級の印刷機構。

【請求項3】 少なくとも2つの互いに異なる印刷機構 を有する印刷装置の制御方法であって、

印刷データを入力する入力工程と、

前記人力工程により入力される印刷データを解析して、 印刷出力する領域ごとに画像の特性を判定する判定工程 20 と、

該判定工程により判定された特性に応じて、前記印刷機 構のいずれを用いるが決定し、前記印刷データを振り分 ける制御工程と、を備えることを特徴とする印刷装置の 制御方法。

【請求項4】 前記印刷機構に生じたエラー状態を検出 する検出工程と、筋検出工程によりエラーが検出される と、エラーを生じた印刷機構から、エラーの生じていな い印刷機構へとデータを振り替える工程とを更に備える ことを特徴とする請求項3に記載の印刷機関の制御方 法。

【請求項5】 前配印刷手段は、電子写真方式の印刷機 構を有することを特徴とする請求項1に記載の印刷装 置。

[請求項6] 前記印刷手段は、インクジェット方式の 印刷機構を有することを特徴とする請求項1に記載の印 刷装層。

【請求項7】 前記インクジェット方式の印刷機構は、 インクを加熱して沸騰させ、そのエネルギでインクを吐 出させることを特徴とする請求項7に記載の印刷装置。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は印刷装置及びその制御方 法に関するものである。

[00002]

【従来の技術】従来、例えばカラーのデータを印刷する ためのヘッドと、白黒のデータを印刷物するためのヘッド といった複数の異なる特性の印刷機構によって構成され るような印刷装置の場合、どちらのヘッドを用いて実際 の印刷を行うか等の指示は、コンピュータやワードプロ 50

セッサなどのホストの機器において、切替を行うデータ の先頭に特殊な削御コードを付加することにより明示的 に切替を行うものであった。さらに、もし一方の印刷機 構がインク切れなどの理由により印刷不能になった場 合、印刷を停止してエラーの原因を示すランプを点灯し たり、ホスト機器ペエラーを通報することによって、エ ラーの原因がエーザの手によって取り除かれるまで停止 するものであった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来技術では複数の印刷機構についてそれぞれの特性をあらかじめ知る必要があり、ホスト側の処理が領線になり、またそれらを切り替えて私題をするために制剤コード等を付加しなければならずデータ量が増えてしまうという欠点があった。さらに、ある印刷機構でエラーが発生した場合、そのためにシステム表版全体が処理を中断しなければならず効率の悪いものがあった。

【0004】 \*\*発明は上記従来例に鑑みてされたもの で、データ量を増やすこと無く日剛データにあった特性 の印刷機構を選択して適当な機構で印刷ができ、また、 印刷エラーが発生した場合でも、代替印刷を行って処理 を潜らすことのない印刷接置及びその制御方法を提供す ることを目的とする。

[0005]

【職職を解決するための手段】 上記目的を選成するため に、本発明の印刷装置は次のような構成から成る。すな わち、印刷データを入力する入力手段と、少なくとも2 つの互いに異なる印刷機構を有する印刷手段と、前記入 力手段により入力される印刷データを解析して、印刷出 力する領域でとに順像の特性を判定する判定手段と、核 判定手段により判定された特性に応じて、前記印刷機構 のいずれを用いるか決定し、前記印刷データを張り分け る制御手段とを備える。

【0006】また、本発卵の印刷製圏の削削方法は次のような構成から成る。すなわち、少なくとも2つの互いに異なる印刷機関を有する印刷製製の削削方法であって、印刷データを入力する人力工程と、前記人力工程により入力される印刷データを振りして、印刷出力する領域ととに関係の特性を判定する判定工程と、該判定工程により判定された特性に応じて、前記印刷機構のいずれを用いるか決定し、前記印刷データを振り分ける制御工程とを備える

[0007]

【作用】上記構成により、日间機構切材のための特殊な 制御コードを必要とせずに効率よくデータの種類に混造 の印刷機構で効率よく印刷することが可能となり、さら にエラー機出手段を設けて印刷機構切割手段に指示を送 るようにすることでエラー発生時においても代替え印刷 ができる。

[0008]

【寒施例】

3 (第一の実施例) 以下添付図面にしたがって、本発明の 実施例を説明する。

【0009】図1は本発明の特徴をもっとも良く表す図 面であり、同図において1は印刷データ入力手段であ り、例えばコンピュータのセントロ、RSから出力され る印刷データを入力するために用いるものである。2は データ解析手段であり、1から入力されたデータを解析 し、必要に応じて印刷機構に最適なデータ形式に変換し たりを行う。さらにここでは3の印刷機構切替手段でデ 10 ータの種類に応じた印刷機構を選択するための解析処理 を行う。3は印刷機構切替手段であり、前段で解析され たデータの種類に応じた印刷機構を選択し、これに対し てデータを渡す処理を行う。4,5,6はそれぞれ異な る特性を持った印刷機構による印刷手段であり、システ ムの構成に応じて任意の複数個で構成することができ

【0010】図2は本発明の実施例として、上記構成を 含んだシステムの構成例を示している。同図において、 201は印刷するデータを生成し後述するプリンタ20 20 0 ヘデータを送るためのコンピュータである。ここから 出力されたデータは例えばセントロニクスインターフェ ースにより、本実施例のプリンタ200へ送出される。 プリンタ200は2つの異なる特性を持つ印刷機構から 構成されている。それら印刷機構として、ここでは、黒 の文字などを高速にかつ美しく印刷することができるレ ーザービーム とトナーとを用いたレーザビー ムブリンタ 202と、YMCBkインクを持ちカラーの印刷を可能 とするインクジェット型のプリンタ203とを用いてい る。また、本プリンタにおいては給紙トレイ204の部 30 分から印刷する用紙を給紙し、レーザーピームプリンタ 部202およびインクジェットプリンタ部203を通っ てスタッカ205へ排紙されるものとする。 【0011】 <印刷機構>図6はレーザビーム方式のプ

【0012】図6はこの場合のレーザビームプリンタ (I.BP) 部202の構造を示す断面図である。 【0013】画像データが送られてくると、それはビデ オ信号に変換されてレーザドライバ702に出力され

リンタ機構を示す図であり、図7はインクジェット方式

のプリンタ機構を示す図である。

【0014】レーザドライバ702は半導体レーザ70 3を駆動するための回路であり、入力されたビデオ信号 に応じて半導体レーザ703から発射されるレーザ※7 0.4をオン・オフ切替えする。レーザ光70.4は回転多 面鏡705で左右方向に振られて静電ドラム706上を 走査する。これにより、静電ドラム706上には文字パ ターンの静電潜像が形成される。この潜像は静電ドラム 706周囲の現像ユニツト707により現像された後、 記録紙に転写される。この記録紙にはカツトシートを用 50

い、カツトシート記録紙はLBP740に装着した用紙 カセツト708に収納され、給紙ローラ709及び搬送 ローラ710と711とにより装置内に取込まれて、静 電ドラム706に供給される。

【0015】図7は、本発明が適用できるカラーインク ジェット記録装置IJRAの概観図である。同図におい て、駆動モータ5013の正逆回転に連動して駆動力伝 達ギア5011、5009を介して回転するリードスク リュー5005の螺旋満5004に対して係合するキャ リッジHCはピン(不図示)を有し、矢印a, b方向に 往復移動される。このキャリッジHCには、Y(黄), M (マゼンタ), C (シアン), B k (黒) 各色のイン クジェットカートリッジ I J C が搭載されている。50 02は紙押え板であり、キャリッジの移動方向に亙って 紙をプラテン5000に対して押圧する。5007,5 008はフォトカプラで、キャリッジのレバー5006 のこの域での存在を確認して、モータ5013の回転方 向切り換え等を行うためのホームポジション検知手段で ある。5016は記録ヘッドの前面をキャップするキャ ップ部材5022を支持する部材で、5015はこのキ ャップ内を吸引する吸引手段で、キャップ内開口502 3を介して記録ヘッドの吸引回復を行う。5017はク リーニングプレードで、5019はこのプレードを前後 方向に移動可能にする部材であり、本体支持板5018 にこれらが支持されている。プレードは、この形態でな く周知のクリーニングブレードが本例に適用できること は言うまでもない。又、5021は、吸引回復の吸引を 開始するためのレバーで、キャリッジと係合するカム5 020の移動に伴って移動し、駆動モータからの駆動力 がクラッチ切り換え等の公知の伝達手段で移動制御され る。

【0016】<印刷処理の制御>図3は後述する本発明 実施例の処理手順説明のための本発明装置による印刷結 果の一例とそのデータ構造の一例を模式的にあらわした ものである。同図において301は印刷結果の一例であ り、図中に示すような印刷がなされるものと仮定する。 302はそれを印刷するためのデータ構造の模式図であ り、例えば図2のコンピュータ201からセントロニク スインターフェースを経由して印刷装置200へ送られ るデータである。303,304.305は印刷の結果 と対応するデータがわかるように記したものであり、本 例では303の部分は赤色で印刷される文字列であり、 データはテキストコード列によって構成されている様子 を表す。304は同様に文字列であるが黒色で印刷され る。305はカラーの画像データを表し、データは例え ばRGB各色の階調情報を表すバイナリのデータで構成 される。なお、本データ構造では本実施例の説明のため に必要な部分のみ記述してあり、例えば印刷位置や文字 の大きさ等の各種の情報が付加されても良い。

【0017】図4は、図1のデータ解析手段2及び印刷

機構切替手段3に相当する処理手順の一例である。以 下、図4を参照して処理手順を説明する。

【0018】まずステップS401で印刷データの取得 を行う。ここでは以下の手順が分かりやすいように、図 3のデータ種別毎のブロック単位で取得してくるものと し、まずブロック303を取得してくる。次にステップ S402で、取得したデータの種別を判定し、以降のス テップの振り分け処理を行う。プロック303は文字デ ータであるのでステップS403へ進む。ステップS4 03ではデータの色が黒のみであるか他の色を含むかを 10 判断する。この場合、データは赤色であるのでステップ S407へ進む。ステップS407では文字データのコ ード情報から例えばROMなどに格納されたCGコード を参照してビットマップ情報へ展開処理を行う。次にス テップS409では展開されたデータをカラー印刷可能 な特性を持つインクジェットプリンタ部203へ送付す る。次にステップS406でデータをすべて印刷し終え たかの判断を行い、終了していない場合は、ステップS 401へ戻る。

【0019】以下同様にしてステップ S 4 0 1 で次のデ 20 一夕を 1 プロック取得する。ここではプロック3 0 4 を 取得することになる。ステップ S 4 0 2 でデータの種別 を判別し、この場合は文字であるので、次のステップ S 4 0 3 ではデータの色を判別するが、この場合は景であるのでステップ S 4 0 4 へ逃 む。ステップ S 4 0 4 では前出のステップ S 4 0 7 と同様にしてコード情報の様と「ハ、この場合は高速でかっといい間がをレーザーと一人プリンタ第2 0 2 へ送出を行う。次にステップ S 4 0 6 で印刷終了かの判断を行う。本実施例では、次にプロックがあるため、ス 30 テップ S 4 0 1 に戻る。

【0020】 次に、ブロック305の販得をステップS401で行う。ステップS402で判断されるこのデータ経到はカラー画像であるのでステップS408ではカラー画像の多値データをプリンタで印刷可能な2値データへと、例えば速度パター 公社やデイザ法などを用いて原限を行い、ステップS409でカラーデータの同瞬が可能なインクジェットプリンタへ送出を行う。次にステップS406で不停で印刷データが終了するため処理を終了する。

とができる。そのため、どの印刷機構を用いて印刷を実 行するか削定するデータを印刷装置に対して送付する必 要が無く、データ風の増大を加止することができる。 (第20乗施行) 以上説明した第1実施領において、図 1にあるように印刷機構切着手段。3による財権の指示 は、データ解析手段とによってデータの種類を応じて行 うものであったが、以下に説明するように印刷機構のエ アーを始出する手段を加えてある印刷機構が印刷できな。30 2000年のであったが、以下に説明するように印刷機構のエ

【0021】以上のようにして印刷する文字や画像の特

性にあった機構を印刷装置により選択して印刷を行うこ

くなった場合においても印刷を行えるように構成するこ とも可能である。

【0022】図5は印刷機構のエラーを検出する手段を 付加した場合の図面であり、同図において1は印刷デー タ入力手段であり、例えばコンピュータのセントロニク スや、RS232Cなどといったインターフェースを介 して出力される印刷データを入力するために用いるもの である。2はデータ解析手段であり、入力手段1から入 力されたデータを解析し、必要に応じて印刷機構に最適 なデータ形式に変換したりを行う。さらにここでは印刷 機構切替手段3でデータの種類に応じた印刷機構を選択 するための解析手段を行う。3は印刷機構切替手段であ り、これに対してデータを渡す処理を行う。また、後述 するエラー検出手段7で印刷機構のエラーが検出された 場合には自動的にその他の正常な印刷機構に切り替える 機能を持つ。4、5、6はそれぞれ異なる特性をもった 印刷機構による印刷手段であり、システムの構成に応じ て任意の副数個で構成することができる。

[0023] 次に、もしそれぞれの印刷手段で例えばイ シク切れ等のエラーが発生した場合には、エラー検出手 設了でエラーを検出し、エラーが発生したことを削出の 印刷機構り参手段へ知らせる。この場合印刷機構り酵手 段3では、代替印刷を行う印刷機構に合わせてデータの 風間を再解析するなどして印刷を行う。

【0024】 図8は、レーザビームブリンタ(LBP) 第202で何等かのエラーが発生した場合の処理のフロ ーチャートである。第1実施例では、黒の文字データ以 外のデータはインタジェットブリンタ第203の指拠型 は、モノクロームのLBP第202では代替できない。 そのため、印刷機構の代替はLBPにエラーが発生した 場合に限るものとした。

【0025] 図8において、LBP部202からエラーの発生を知らされると、LBP部による印刷を取り消し ステップ S801)、そのデータをあらためてインク ジェットプリンタ部203 用に展開しなおす (ステップ S802)。これは、機構が現なるために、記録密度などが異なることが有り得るためで、同じピットマップデータをそのまま焼用できる場合には再展削する必要はない。最後に、展開したデータをイングジェットプリンタ 部に対して送出して代替印刷を実行する (ステップS403)。

【0026】このように、エラーに対する代替印刷を実現でき、プリンタの復旧を待たずとも印刷を続行することができる。

【0027】尚、本発明は、複数の機器から構成される システムに適用しても1つの機器から成る装置と適用し ても良い。また、本発明は、システム或は装置にプログ 与人を供給することによって達成される場合にも適用で きることはいうまでもない。 【発明の効果】以上説明してきたように、本発明に係 印刷接慮及びその制御方法は、データ量を増やすと、任 な日間データにあった特色の印刷機構を選択して適当な 機構で印刷ができ、また、印刷エラーが発生した場合で も、代替印刷を行って処理を滞らすことのないという効 果を奏する。

#### [0028]

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例の装置の構成を表すブロック図である。

【図2】実施例説明のための実施形態の一例を示す模式 10 図である。

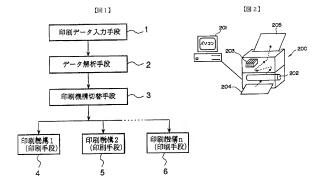
\* 【図3】実施例説明のための印刷結果および印刷データ の構造を示す模式図である。

【図4】実施例説明のための処理手順を示すフローチャートである。

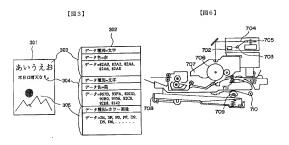
【図5】実施例の装置の構成の別の実施形態を表すプロック図である。

【図6】レーザビームプリンタの機構を示す図である。 【図7】インクジェットプリンタの機構を示す図であ

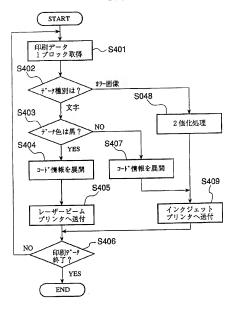
【図8】実施例説明のための処理手順を示すフローチャ ートである。



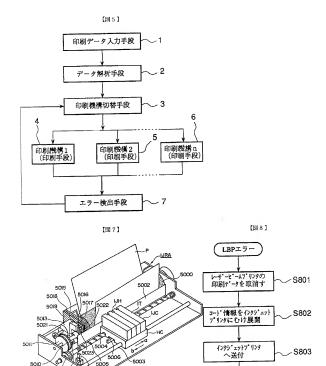
(5)



[図4]



END



5009 -> 5020 (11) Japanese Patent Application

Laid-open (KOKAI) No. 08-185290

- (43) Laid-opened Date: July 16, 1996
- (21) Application Number: 6-329112
- 5 (22) Filing Date: December 28, 1994
  - (71) Applicant: Canon Kabushiki Kaisha
  - (72) Inventor: Sawaki Takafumi
  - (72) Inventor: Takayama Masayuki
- 0 (54) Title of the Invention: PRINTER DEVICE AND ITS CONTROL METHOD
  - (57) Abstract

# [Purpose]

To provide a printing apparatus having a plurality
15 of printing mechanisms that can perform the printing
using an appropriate mechanism without being given a
direction for using a printing mechanism.

[Constitution]

If print data is accepted by print data input

20 means 1, its contents are analyzed by data analysis
means 2, and the characteristics of data are determined
for each area. Print mechanism switching means 3
selects a printing mechanism for use from among the
printing mechanisms 1 to n in accordance with the

25 determined characteristics. For example, an LBP is
selected for the black character, and a color ink jet

is selected for the color image. In this manner, an

appropriate printing mechanism can be selected even if there is not particularly a direction. Further, the printing apparatus has easy recovery from errors by determining an error condition in each printing

5 mechanism to divert data to another printing mechanism.

[Claims for the Patent]

[Claim 1]

A printing apparatus characterized by comprising: input means for inputting print data;

print means having at least two mutually different printing mechanisms;

determination means for determining the characteristics of an image for each area for print out by analyzing said print data inputted by said input means; and

control means for deciding which of said printing mechanisms is used in accordance with the characteristics determined by said determination means to divert said print data.

15 [Claim 2]

10

The printing apparatus according to claim 1, characterized by further comprising detection means for detecting an error condition occurring in said printing mechanism, and means for diverting data from the printing mechanism where an error occurs to another printing mechanism where no error occurs, if the error is detected by said detection means.

[Claim 3]

A control method for a printing apparatus having 25 at least two mutually different printing mechanisms, characterized by comprising:

an input step of inputting print data;

a determination step of determining the characteristics of an image for each area for print out by analyzing said print data inputted at said input step; and

a control step of deciding which of said printing mechanisms is used in accordance with the characteristics determined at said determination step to divert said print data.

[Claim 4]

10

The control method for the printing apparatus according to claim 3, characterized by further comprising a detection step of detecting an error condition occurring in said printing mechanism, and a step of diverting data from the printing mechanism where an error occurs to another printing mechanism where no error occurs, if the error is detected at said detection step.

The printing apparatus according to claim 1, 20 characterized in that said printing means has an electro photographic printing mechanism. [Claim 6]

The printing apparatus according to claim 1, characterized in that said printing means has an ink jet printing mechanism.

[Claim 7]

The printing apparatus according to claim 7, characterized in that said ink jet printing mechanism heats the ink to boil and discharges the ink owing to its energy.

5

[Detailed Description of the Invention] [0001]

[Industrial Application Field]

The present invention relates to a printing apparatus and its control method.
[0002]

[Conventional Art]

Conventionally, in a printing apparatus comprising a plurality of printing mechanisms having different characteristics such as a head for printing color data and a head for printing white and black data, an instruction for performing the printing using which of the heads is explicitly given by adding a special control code at the top of data to be switched in a host apparatus such as a computer or word processor. 20 Further, if one printing mechanism becomes unprintable due to the reason of out of ink, the printing is stopped, and a lamp indicating a cause of error is lighted or an error is notified to the host apparatus 2.5 to remove the cause of error by the user's hands. 100031

[Problems to be Solved by the Invention]

However, with the above related art, there was the drawback that it is required to know beforehand the characteristics of each of the plurality of printing mechanisms, making the processing on the host side complex, and it is required to add the control code to perform the processing for switching them, increasing the data amount. Further, when an error occurs in some printing mechanism, all the apparatuses in the system must stop the processing, making the efficiency bad.

10 [0004]

This invention has been achieved in the light of
the above-mentioned problems with the related art, and
it is an object of the invention to provide a printing
apparatus and its control method in which the printing
15 is performed using an appropriate mechanism by
selecting the printing mechanism having the
characteristics according to print data without
increasing the data amount, and the process is not
delayed by performing the alternative printing even
20 when a print error occurs.

[00051

[Means for Solving the Problems]

In order to accomplish the above object, the printing apparatus according to the invention has the 25 following constitution. That is, the printing apparatus comprises input means for inputting print data, print means having at least two mutually

different printing mechanisms, determination means for determining the characteristics of an image for each area for print out by analyzing the print data inputted by the input means, and control means for deciding which of the printing mechanisms is used in accordance with the characteristics determined by the determination means to divert the print data.

[0006]

Also, a control method for a printing apparatus

according to the invention has the following
constitution. That is, the control method for the
printing apparatus having at least two mutually
different printing mechanisms comprises an input step
of inputting print data, a determination step of

determining the characteristics of an image for each
area for print out by analyzing the print data inputted
at the input step, and a control step of deciding which
of the printing mechanisms is used in accordance with
the characteristics determined at the determination

step to divert the print data.

F00071

[Operation]

With the above constitution, the printing can be performed efficiently with the printing mechanism optical for the kind of data without requiring the special control code for switching the printing mechanisms. Further, when an error occurs, the

alternative printing is allowed by providing error detection means to send an instruction to printing mechanism switching means.

180001

5 [Embodiments]

(First embodiment)

An embodiment of the present invention will be described below with reference to the drawings.

Figure 1 is a diagram best showing the features of 10 the invention. In Figure 1, reference numeral 1 denotes print data input means, which is used to input the print data outputted through a Centronics or RS interface of a computer, for example. Reference numeral 2 denotes data analysis means, which analyzes 15 data inputted from the print data input means 1, and converts it into a data format optimal for a printing mechanism, as needed. Further, printing mechanism switching means 3 performs an analysis process for 20 selecting the printing mechanism in accordance with the kind of data. Reference numeral 3 denotes the printing mechanism switching means which performs the process for selecting the printing mechanism in accordance with the kind of data analyzed at the former stage, and passing data to it. Reference numerals 4, 5 and 6 denote printing means with the printing mechanism having different characteristics, in which two or more

printing means may be provided in accordance with the system configuration.

[0010]

Figure 2 shows a constitution example of a system including the above configuration according to the embodiment of the invention. In Figure 2, reference numeral 201 denotes a computer which generates data to be printed and sends it to a printer 200. Data outputted from the computer 201 is sent out through a Centronics interface, for example, to the printer 200 10 of this embodiment. The printer 200 is composed of two printing mechanisms having different characteristics. Those printing mechanisms include a laser beam printer part 202 that can print the black character using the laser beam and toner at high speed and beautifully, and 15 an ink jet printer part 203 that can perform the color printing with the YMCK inks. Also, in this printer, the print paper is fed from a paper feed tray 204, and exhausted through the laser beam printer part 202 and the ink jet printer part 203 into a stacker 205. 20 [0011]

<Printing mechanism>

Figure 6 is a view showing a laser beam printer mechanism and Figure 7 is a view showing an ink jet 25 printer mechanism.

[0012]

Figure 6 is a cross-sectional view showing the structure of the laser beam printer (LBP) part 202 in this case.

[0013]

If image data is received, it is converted into a video signal and outputted to a laser driver 702.

[0014]

The laser driver 702 is a circuit for driving a semiconductor laser 703, which turns on or off a laser 10 beam 704 emitted from the semiconductor laser 703 in accordance with the inputted video signal. The laser beam 704 is directed to the right and left by a rotational polygon mirror 705 to scan over an electrostatic drum 706. Thereby, an electrostatic latent image of character pattern is formed on the electrostatic drum 706. After this latent image is developed by a development unit 707 around the electrostatic drum 706 and then transferred onto the recording paper. This recording paper is the cut paper. The cut sheets of recording paper are stored within a 20 paper cassette 708 mounted on the LBP 740, fed into the apparatus by a paper feed roller 709 and the conveying rollers 710, 711, and supplied to the electrostatic drum 706.

25 [0015]

Figure 7 is a schematic view of a color ink jet recording apparatus IJRA to which the invention can be

applied. In Figure 7, a carriage HC, which engages a helical groove 5004 of a lead screw 5005 being rotated via the driving force transmission gears 5011 and 5009 along with the positive or reverse rotation of a drive motor 5013, has a pin (not shown), and is reciprocated in the directions of the arrows a and b. This carriage HC has an ink jet cartridge IJC of each color of Y (vellow), M (magenta), C (cyan) and Bk (black). Reference numeral 5002 denotes a paper pressure plate for pressing the paper against a platen 5000 over the moving direction of the carriage. Reference numerals 5007 and 5008 denote a photo-coupler that is home position detection means for confirming the presence of a carriage lever 5006 in this region to change the rotational direction of the motor 5013. Reference numeral 5016 denotes a member for supporting a cap member 5022 for capping the front face of a recording head. Reference numeral 5015 denotes suction means for sucking the inside of this cap to perform the suction recovery for the recording head via a cap inside 20 opening 5023. Reference numeral 5017 denotes a cleaning blade, and reference numeral 5019 denotes a member for moving this blade back and forth, in which they are supported on a support plate 5018 in the main 25 body. The blade is not in this form but may be a wellknown cleaning blade in this embodiment. Also, reference numeral 5021 denotes a lever for starting the suction of suction recovery, which is moved along with the movement of a cam 5020 engaged with the carriage. A driving force from the drive motor is controlled by well-known transmission means such as clutch switch.

<Control of printing process>

Figure 3 is a view typically showing one example of the printed result from the inventive apparatus and one example of the data structure for explaining a 10 procedure according to the embodiment of the invention. In Figure 3, reference numeral 301 denotes one example of the printed result, in which it is assumed that the print is made as shown in Figure 3. Reference numeral 302 denotes a typical diagram of the data structure for printing it. Data is sent from the computer 201 of 15 Figure 2 via the Centronics interface to the printing apparatus 200, for example. Reference numerals 303, 304 and 305 denote the printed result and the corresponding data which are represented to be easily understood. In this example, the part of 303 is the 20 character string printed in red, in which data is composed of text code strings. The part of 304 is also composed of the character strings, but printed in black. The part of 305 is color image data, which is in the form of binary data representing the gray scale information of each color of RGB. For the sake of explanation of this embodiment, only the necessary

parts are described in this data structure, to which various kinds of information such as printing position and character size may be added.

[0017]

Figure 4 is one example of a procedure corresponding to the data analysis means 2 and the printing mechanism switching means 3 as shown in Figure 1. Referring to Figure 4, the procedure will be described below.

10 [0018]

First of all, at step S401, print data is acquired. Herein, to make the following procedure clear, print data is acquired in blocks for each data type in Figure 3. The block 303 is firstly acquired. Next, at step S402, the type of acquired data is determined to make a diversion process for the following steps. Since the block 303 is the character data, the operation goes to step S403. At step S403, it is determined whether the color of data is black only or contains any other color. 20 In this case, since data is red, the operation goes to step S407. At step S407, an expansion process into bit map information is performed by referring to the CG code stored in a ROM, for example, from the code information of character data. Next, at step S409, the 25 expanded data is sent out to the ink jet printer part 203 having the characteristics that can print the expanded data in color. Next, at step S406, it is

determined whether or not all the data is printed, in which if not, the operation returns to step S401.
[0019]

Subsequently, the next data of one block is acquired in the same manner at step S401. Herein, the block 304 is acquired. At step S402, the data type is discriminated. In this case, since the data type is the character, the operation goes to the next step S403. At step S403, the data color is discriminated. In this case, since the color is black, the operation goes to 10 step \$404. At step \$404, the code information is expanded in the same manner as at step S407. In this case, the code information is sent out to the laser beam printer part 202 that can perform the printing at high speed and beautifully. Next, at step S406, it is 15 determined whether or not the printing is ended. In this embodiment, since there is the next block, the operation returns to step S401. [0020]

Next, the block 305 is acquired at step S401.

Since the data type, which is judged at step S402, is the color image, the operation goes to step S408. At step S408, the multi-value data of color image is expanded into binary data printable on the printer, using a density pattern method or a dither method, for example. At step S409, the binary data is sent out to the ink jet printer that can perform the printing for

the color data. Next, at step S406, the print data is ended in this example, whereby the process is ended.

In the above manner, the printing can be performed by selecting the mechanism suitable for the characteristics of the character or image to be printed on the printing apparatus. Therefore, it is unnecessary to send data specifying which of the printing mechanisms is used to perform the printing to the printing apparatus, whereby the data amount can be prevented from increasing.

#### (Second embodiment)

Though in the first embodiment as described above, a switching instruction from the printing mechanism switching means 3 is made in accordance with the type of data analyzed by the data analysis means 2 as shown in Figure 1, the printing may be performed by adding means for detecting an error in the printing mechanism, even if a certain printing mechanism cannot perform the printing, as described below.

# [0022]

20

25

Figure 5 is a diagram in the case which means for detecting an error in the printing mechanism is added. In Figure 5, reference numeral 1 denotes print data input means, which is used to input print data outputted via a Centronics or RS232C interface of the computer. Reference numeral 2 denotes data analysis

means, which analyzes data inputted from the input means 1, and converts it into a data format optimal for the printing mechanism, as needed, or further performs an analysis process for selecting the printing mechanism according to the type of data in the printing mechanism switching means 3. Reference numeral 3 denotes the printing mechanism switching means, which passes data to the printing mechanism. Also, it has a function of automatically switching the printing mechanism to another normal printing mechanism, if an error in the printing mechanism is detected by error detection means 7, as will be described later. Reference numerals 4, 5 and 6 denote printing means with the printing mechanisms having different 15 characteristics, in which two or more printing means may be provided in accordance with the configuration of the system. 100231

If an error such as out of ink, for example,

occurs in the printing means, the error detection means

7 detects the error, and informs the printing mechanism
switching means that the error occurs. In this case,
the printing mechanism switching means 3 reanalyzes the
expanded data in accordance with the printing mechanism

that performs the alternative printing.

[0024]

Figure 8 is a flowchart showing a process where an error occurs in the laser beam printer (LBP) part 202. In the first embodiment, since data other than the black character data is processed in the ink jet printer part 203, the printing process in the ink jet printer part 203 cannot be alternatively performed by the monochrome LBP part 202. Therefore, the alternation of the printing mechanisms occurs only in the case where an error occurs in the LBP.

In Figure 8, if the occurrence of an error is

10 [0025]

informed from the LBP part 202, the printing by the LBP part is canceled (step S801). The data is expanded again for the ink jet printer part 203 (step S802).

This is because the recording density may be varied as the mechanism is different. If the same bit map data can be directly appropriated, it is unnecessary to expand the data again. Finally, the expanded data is sent out to the ink jet printer part to perform the alternative printing (step S403).

The alternative printing for the error can be implemented in this manner, whereby the printing can be continued without waiting for the recovery of the printer.

100271

25

The invention may be applied to a system composed of plural units, or an apparatus composed of one unit. Also, the invention is also applicable to the case where it is achieved by supplying a program to the system or apparatus.

[Advantages of the Invention]

As described above, the printing apparatus and its control method according to this invention have the advantage that the printing can be performed using an appropriate mechanism by selecting the printing mechanism having the characteristics according to print data without increasing the data amount, and the process is not delayed by performing the alternative printing even when a print error occurs.

15 [0028]

20

[Brief Description of the Drawings]

[Figure 1]

Figure 1 is a block diagram showing the configuration of an apparatus according to an embodiment of the present invention.

[Figure 2]

Figure 2 is a typical view showing, for the sake of explanation of the embodiment, one example of the apparatus according to the embodiment.

25 [Figure 3]

Figure 3 is a typical view showing, for the sake of explanation of the embodiment, the print result and the structure of print data.

#### [Figure 4]

Figure 4 is a flowchart showing a procedure for the sake of explanation of the embodiment.

### [Figure 5]

Figure 5 is a block diagram showing another configuration of the apparatus according to the 10 embodiment.

### [Figure 6]

Figure 6 is a view showing a mechanism of a laser beam printer.

## [Figure 7]

15 Figure 7 is a view showing a mechanism of an ink jet printer.

## [Figure 8]

Figure 8 is a flowchart showing a procedure for the sake of explanation of the embodiment.

### Figure 1

- 1 Print data input means
- 2 Data analysis means
- 3 Printing mechanism switching means
- 4 Printing mechanism 1 (printing means)
  - 5 Printing mechanism 2 (printing means)
  - 6 Printing mechanism 3 (printing means)

# Figure 2

10 201 Personal computer

### Figure 3

- 303 Data type = character
  Data color = red
- 15 304 It's fine today.

  Data type = character

  Data color = black

  Data =
  - 305 Data type = color image
- 20 Data =

### Figure 4

- S401 Acquire print data of one block.
- S402 What is data type?
- 25 S403 Is data color black?
  - S404 Expand code information.
  - S405 Send data to laser beam printer.

- S406 Is print data ended?
- \$407 Expand code information.
- S408 Binarization process
- S409 Send data to ink jet printer.

Figure 5

- 1 Print data input means
- 2 Data analysis means
- 3 Printing mechanism switching means
- 10 4 Printing mechanism 1 (printing means)
  - 5 Printing mechanism 2 (printing means)
  - 6 Printing mechanism n (printing means)
  - 7 Error detection means

# 15 Figure 8

- #1 LBP error
- S801 Cancel print data of laser beam printer.
- S802 Expand code information for ink jet printer.
- S803 Send data to ink jet printer.

20

【発明の効果】以上説明してきたように、本発明に係る 印刷機能及びその制御方法は、データ食を増やすこと舗 く日刷ゲータとかった特性の日間機能を選択してきた 機構で日刷ができ、また、印刷エラーが発生した場合で も、代料印刷を行って処理を滞らすことのないという効 果を奏する。

[0028]

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例の装置の構成を表すプロック図である。

[図2] 実施例説明のための実施形態の一例を示す模式 10 図である。

\*【図3】実施例説明のための印刷結果および印刷データ の構造を示す模式図である。

【図4】実施例説明のための処理手順を示すフローチャ ートである。

【図5】実施例の装置の構成の別の実施形態を表すプロック図である。

【図6】レーザビームプリンタの機構を示す図である。

【図7】インクジェットプリンクの機構を示す図であ

【図8】実施例説明のための処理手順を示すフローチャ ートである。

